

ALL LINER® NEWS



ALL LINER® ASSOCIATION

2019.3.28 Vol.41(春号)



CONTENTS

会長挨拶	2ページ
技術情報：	
技術委員挨拶	3
内面の滑らかな仕上がりが特徴の 小口径向けオールライナーZ工法	3～6
平成30年度事業のご報告	7～9
支部だより	10～11
事務局通信	12～13
会員名簿	14～15

(上) 博多中心部を流れる那珂川と水上バス。川面から見上げる博多の街も一興です(写真提供:福岡市)
(下) 昨年9月27日に神戸市で開催された「下水道管更生技術施工展2018 神戸」で国土交通省の森岡下水道部長(左)らに工法説明

会長挨拶

オールライナー協会 会長 久保田 敏嗣



一年を振り返って

会員の皆様におかれましては、益ますのご清栄のこととお慶び申し上げます。

また、日ごろは協会の活動に深いご理解とご協力を賜り心より御礼申し上げます。

オールライナーの昨年度施工実績は90kmを超え、前年度実績を上回るものと思います（私がこの原稿を書いている段階では最終集計は出ておりません）。

これも会員の皆様のお力と感謝申し上げます。

政府はこのような災害を受け「防災・減災、国土強靱化のための3か年緊急対策」を昨年12月に閣議決定しています。また、これに先駆けて実施された「重要インフラの緊急点検」では、緊急輸送路等に布設されている重要な下水道幹線の内、耐震性の確保されていない管路が約4万kmあることが判明しました。機能

確保のための事業費が大幅に計上されました。

この中には地震対策として管きよの耐震化が含まれており、今後3年間で集中して実施される見込みです。耐震化としての管更生工事の需要は増えていきます。

今後の課題について

さて、今後需要の増加が見込まれるなかで、いくつかの課題があります。

一つ目は「慢性的な人材不足」です。新しい人材を増やす努力も大切ですが、「限られた人材をいかに育成し、成果を出すか」が早くて確実な方法でもあります。これには、若い人たちへの研修・講習の機会を増やしCPDS単位の取得にもつながる方向性を見出していかなければなりません。

最後に

発足から25年を経て、まだまだ課題の多い協会ですが、これらの課題を一つひとつ、若い役員の方々や協会委員の皆様とともに努力して、「安全で品質の良いものを安く」創り、市場の拡大を図ってまいりたいと考えております。

皆様方の絶大なるご支援のお願いと、会員各社のさらなるご隆盛をご祈念申し上げます。

「管きよ 更生工法における設計・施工管理ガイドライン」（日本下水道協会）が改訂されてから2019年度で3年

技術情報

技術委員挨拶

オールライナー協会 技術委員 岡田 敏彦



協会員ならびに関係各位の皆様方には、多大なるご理解とご支援、ご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて昨年の技術委員会では、施工展・下水道展・穿孔研修会・技術勉強会などを実施してまいりました。

なかでも、昨年開催された技術勉強会では、お忙しいなか、各支部より現場責任者の皆様のご出席くださったおかげで、材料・施工管理・品質管理や施工機材などについて、現場で施工

対策を練っていききたいと思えます。

私自身、蒸気施工についての質疑や現状の施工実績を拝見させていただいた結果、オールライナー工法はいま、温水施工から蒸気施工への転換期を迎えているのではないかと考えています。施工時間の短縮、使用材料を薄くさせることができるなど、発注者のニーズの変化を窺わせるとともに、一現場当たりの施工時間の短縮が必要になってくるほど物件数が増加していることの裏返しなのだと思います。

その技術勉強会のなかで特に印象に残ったのが、蒸気施工についての質疑が多く上がったことです。その大半は蒸気圧力と温度管理によることが多く、蒸気施工を行うにあたりもっとも重要な部分ではありますが、まだまだ課題の多い部分であると感じています。質問に対しての回答のなかには職人技に頼ってしまう部分もあったりと、これからの皆様の意見を取り入れて

今後物件数の増加傾向が見込まれるなか、協会員の皆様の負担を少しでも減らしていきたいよう、技術委員会では皆様からのさまざまな意見をお待ちしておりますし、日々技術力の向上に努めてまいります。

(宇都宮文化センター) 事業部 部長

内面の滑らかな仕上がり特徴の小口径向けオールライナーZ工法

オールライナー協会 技術副委員長 増田 智也



1. はじめに

2016年度末における全国

の下水道管きよの総延長は約47万kmで、そのうち標準耐用年数50年を経過した管きよの延長は約1.4万km(総延長の3%)に達し、今後は急速に増加する傾向にある。また、下水管路の老朽化に起因した道路陥没例は2016年度に約3300件発生している。

この下水道管きよを適切に維持管理し、下水道施設を安定的かつ継続的に機能させるため、

合成樹脂管による管更生工法であるオールライナー工法を実用化し、さらに、耐酸性ガラス繊維を更生材に使用して強度を向上させ、管厚を厚くすることなく流下能力や施工性を保ち、硫酸による腐食環境下でも十分な耐久性を有するオールライナーZ工法を開発した。

また、施工負荷の軽減のため、従来の温水硬化に加え、蒸気による硬化方式を追加した。

(公社)日本下水道協会発刊の「管きよ更生工法における設計・施工管理ガイドライン2017」の自立管要求に準拠し、経済的で施工性を向上させた口径φ150〜600のオールライナーZ工法で管厚の薄いラインアップを追加し、2019年度中に販売を

2. 技術の概要

開始する。

オールライナー、オールライナーZ工法は、工場で不織布に熱硬化性樹脂を含浸させた更生材を既設人孔より下水道本管内に引き入れ、更生材に水圧または空気圧をかけて拡張し、温水または蒸気を循環させて加温し、樹脂を硬化させることによって既設管きよ内に新しい下水道管きよを形成する工法である(図-1、写真-1)。

当初より、温水を循環して樹脂を硬化形成させる「温水硬化」方式を採用した。硬化時の温水の温度や圧力の設定が単純で容易である。

その後、施工の適用範囲が広がり、上流下流の高低差がある管きよや偏平した既設管内に1ランク小さな正円ライナーを形成する施工への適用が温水硬化では困難なため、更生材に空気

圧をかけて拡張し、蒸気を循環して樹脂を硬化させる「蒸気硬化」方式を追加した。

「蒸気硬化」は「温水硬化」に比べ、必要とする水量が1/10～1/20に削減できる点が最大の利点である。また、施工時間も「温水硬化」に比べて最大2割程度短縮できる。

そのため、以下のような施工に適用している。

- 市街地で加温用ボイラー車の設置場所と施工場所が離れている現場での施工
- 上下流の高低差のある管きよの施工
- 偏平した既設管内に1ランク小さな正円ライナーを形成する場合の施工
- 大口径の施工
- 工事車両スペースが狭い場所での施工
- 水の確保が困難な場所での施工

写真-1 現場施工後



図-1 施工略図

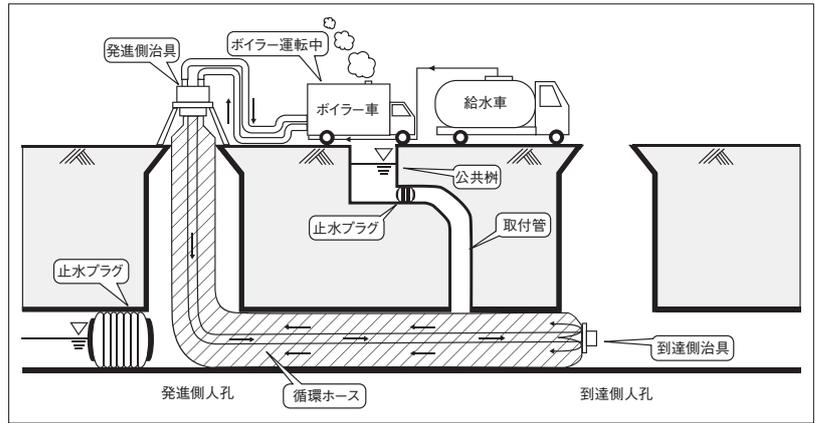


表-1 オールライナー、オールライナーZ工法の適用範囲

項目	オールライナー工法		オールライナーZ工法
	標準ライナー	低スチレンライナー	
管種	鉄筋コンクリート管、陶管		鉄筋コンクリート管、陶管
管径・形状	円形：呼び径 150～1,500		円形：呼び径 200～1,000
施工延長	呼び径 250 まで 175 m 呼び径 600 まで 120 m 呼び径 1,500 まで 95 m		呼び径 800 まで 100 m 呼び径 1,000 まで 70 m
浸入水(蒸気)	水量 2.0ℓ/min、水圧 0.05MPa		水量 2.0ℓ/min、水圧 0.05MPa
浸入水(温水)	水量 3.8ℓ/min 水圧 0.07MPa	水量 2.0ℓ/min 水圧 0.05MPa	水量 3.8ℓ/min、水圧 0.07MPa
滞留水	100mm以下の部分的滞留水		100mm以下の部分的滞留水
屈曲角	10°以下の継手部		10°以下の継手部
段差	30mm以下の継手部		30mm以下の継手部
隙間	100mm以下の継手部		50mm以下の継手部
モルタル付着	事前に除去		事前に除去
取付管の突き出し	事前に除去		事前に除去
流下下水の処理方法	完全に止水またはバイパス設置		完全に止水またはバイパス設置

※これ以上の場合場合は発注者と協議

3. オールライナー、オールライナーZ工法の適用範囲

オールライナーおよびオールライナーZ工法の適用範囲を表1-1に示す。

4. 使用材料

オールライナーホースは、主要材料であるベースホースとキャリブレーションホース、および副材料である温水または蒸気循環ホースから構成されている。

主要材料であるオールライナーZのベースホースは、樹脂含浸層であるポリエステルフェルト（不織布）とその外側のポリエチレンフィルム、および含浸させた熱硬化性樹脂によって構成されている（図-2）。

キャリブレーションホースは樹脂含浸フェルト層と不透過性フィルム層からなり、ベースホース内へ副材料である蒸気循環ホースとともに工場にて反転挿入される。

硬化後、ベースホースとキャリブレーションホースの樹脂含浸フェルト層は一体化し、ライニング管を形成する。

以下に、主要材料および副材料の特性を示す。

(1) ベースホース
ベースホースはポリエステルフェルト（不織布）を円筒状に加工し、その外側に不透過性フィルムをコーティングしたものである。不織布は熱硬化性樹脂の含浸が良く、かつ、既設管

きよ内への引き込みや加圧成形に耐えられる機械的強度を有する。

不透過性フィルムは浸入水等により熱硬化性樹脂が不活性化することを抑制するとともに、

臭気の拡散や熱硬化性樹脂の漏出を抑制するものである。

(2) キャリブレーションホース
キャリブレーションホースはポリエステルフェルト（不織布）を円筒状に加工し、その外側に不透過性フィルムをコーティングしたものである。ただし、ベースホースより薄いポリエステルフェルトを使用している。

キャリブレーションホースは、工場にて熱硬化性樹脂を含浸させたベースホース内に循環挿入するとともに反転挿入する。

キャリブレーションホースは伸びが非常に良く、管きよ内を滑らかにすることができ（図1-3）。既設管に段差や屈曲があっても滑らかな仕上がりでシワができにくく、通水障害を引き起こす心配が少ない。

(3) 熱硬化性樹脂

① ベースホース用樹脂

標準ライナーに含浸する熱硬化性樹脂

図-2 オールライナー、オールライナーZホース構造図

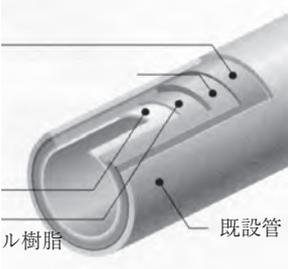
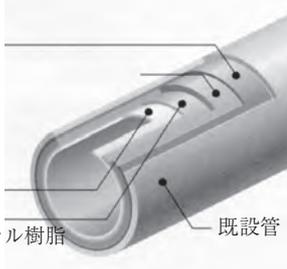
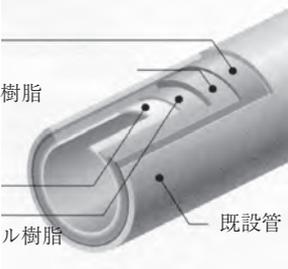
オールライナー工法	オールライナーZ工法
<p>(1) 標準ライナー</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ベースホース ●外層不透過性フィルム ●外層樹脂含浸フェルト + 不飽和ポリエステル樹脂 ●キャリブレーションホース ●内層不透過性フィルム ●内層樹脂含浸フェルト + ノンスチレンビニルエステル樹脂 	<ul style="list-style-type: none"> ●ベースホース ●外層不透過性フィルム ●ガラス繊維入りフェルト + 不飽和ポリエステル樹脂 ●キャリブレーションホース ●内層不透過性フィルム ●内層樹脂含浸フェルト + ノンスチレンビニルエステル樹脂 
<p>(2) 低スチレンライナー</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ベースホース ●外層不透過性フィルム ●外層樹脂含浸フェルト + 低スチレンビニルエステル樹脂 ●キャリブレーションホース ●内層不透過性フィルム ●内層樹脂含浸フェルト + ノンスチレンビニルエステル樹脂 	

図-3 キャリブレーションホースによる内面平滑性確保のイメージ

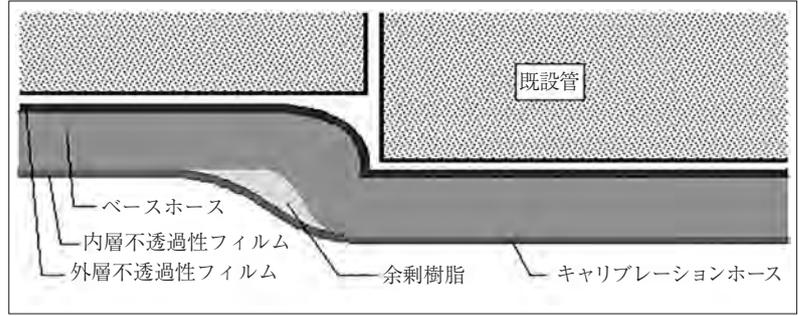


表-2 オールライナー、オールライナーZ工法の物性

項目	オールライナー工法		オールライナーZ工法	
	性能 (N/mm ²)	試験規格	性能 (N/mm ²)	試験規格
短期曲げ強度	40	JIS K 7171	100 (90)	JIS K 7171
短期曲げ弾性係数	3,500	JIS K 7171	6,000 (5,400)	JIS K 7171
長期曲げ強度	-	-	40	JIS K 7039
長期曲げ弾性係数	2,700	JIS K 7116	4,500	JIS K 7035
耐薬品性	合格	標準ライナー JSWAS K-2 低スチレンライナー JSWAS K-16	合格	浸漬後曲げ試験 および JSWAS K-2
耐摩耗性	硬質塩化ビニル管と同等以上	JIS K 7204	硬質塩化ビニル管と同等以上	JIS K 7204
短期引張強度	20	JIS K 7161	45 (40)	JIS K 7161
短期引張弾性係数	3,500	JIS K 7161	5,000 (4,500)	JIS K 7161
短期圧縮強度	90	JIS K 7181	90 (72)	JIS K 7181
短期圧縮弾性係数	3,500	JIS K 7181	5,000 (4,000)	JIS K 7181

化性樹脂は、耐食、耐水性を有した不飽和ポリエステル樹脂を使用している。

低スチレンライナーに含浸する熱硬化性樹脂は、臭気対策を目的としてスチレンモノマーを低減した低スチレンビニルエステル樹脂を使用している。

② キャリブレーションホース用樹脂

含浸する熱硬化性樹脂は、スチレンモノマーを含有しないノンスチレンビニルエステル樹脂を使用している。これにより、外層不透過性フィルムと内層のノンスチレンビニルエステル樹脂層の間に、ベースホース用樹脂に含まれるスチレンモノマーを挟み込むことで、発生する臭気を抑えている。この臭気低減方法を「ALOFシステム」と呼ぶ。

5. オールライナー、オールライナーZ工法の物性

オールライナー、オールライナーZ工法の物性を表-2に示す。

なお、表-2内オールライナーZ工法にかかる強度物性値の()内数値は、管体試験片の値である。

6. おわりに

オールライナー、オールライナーZ工法では約半数が「蒸気硬化」となっており、従来の「温水硬化」では対応しにくかった施工現場でも良好に施工でき、適用範囲が拡大している。

本工法が、今後の適切な下水道維持管理の一助となれば幸いです。

(アクアインテック株)

技術部 部長

(1) 合同委員会

	開催日	場所	出席者
第1回委員会	平成30年7月18日	エッサム神田ホール	14名
第2回委員会	平成31年2月15日	エッサム神田ホール	17名

(2) 技術委員会

委員会	開催日	場所	出席者
第1回委員会	平成30年5月15日	八重洲ホール会議室	21名
勉強会小委員会	平成30年7月10日	仙台市内ホテル会議室	7名
第2回委員会	平成30年7月24日	リファレンス大博多会議室	22名
第3回委員会	平成30年12月6日	ダイテックサカエ会議室	26名
穿孔小委員会	平成30年12月6日	ダイテックサカエ会議室	7名
役員会	平成31年1月16日	浜松市遠鉄ビル貸会議室	6名

(3) 施工技術研修会 (207名)

支部名	開催日	場所	受講者
中部	平成30年4月7日	小牧勤労センター	49名
関西	平成30年5月17日	(株)ケンセイ、池田市民文化会館	42名
関東	平成30年5月26日	管清工業(株)横浜技術センター	39名
中国・四国	平成30年6月30日	丸伸企業(株)	18名
九州	平成30年8月24日	環境開発興業(株)	11名
中部	平成30年9月15日	小牧勤労センター	31名
中国・四国	平成30年11月24日	丸伸企業(株)	17名

(4) 技術管理者認定試験の開催 (1回開催)

	開催日	場所	受験者
第24回(通算)	平成30年7月5日、6日	アクアインテック(株)横地工場	32名

(5) 技術管理者(更新)；統括監理者研修会(更新、新規)(193名)

支部名	開催日	場所	受講者
中部	平成30年6月23日	小牧勤労センター	68名
東北・北海道	平成30年6月29日	豊興産(株)	15名
関西	平成30年7月4日	新大阪丸ビル	31名
関東	平成30年7月20日	八重洲ホール	30名
中部	平成30年10月10日	A B C 貸し会議室	20名
九州	平成30年10月26日	毎日西部会館	12名
中部	平成30年11月10日	山城土木(株)	13名
中国・四国	平成31年2月28日	クリーン(株)	4名

(6) 穿孔研修会試験 (33名)

開催地区	開催日	場所	受験者
九州ブロック	平成30年9月7日	環境開発興業(株)	5名
中部ブロック	平成30年9月15日	小牧勤労センター	11名
関東ブロック	平成30年10月13日	管清工業(株)横浜技術センター	12名
中四国ブロック	平成30年11月17日	丸伸企業(株)	3名
関西ブロック	平成30年11月30日	(株)ケンセイ伊丹支店	2名

(7) 施工技術勉強会 (施工等の課題、問題についての意見交換会)

①東北、関東支部ブロック

- ・開催日時：平成30年7月10日(火) 15:00～17:00
- ・開催場所：仙台市 ホテル法華クラブ会議室
- ・参加者：2支部施工会員の現場責任者およびメーカー
- ・参加人数：40名

②九州支部ブロック

- ・開催日時：平成30年8月24日(金) 14:00～17:00
- ・開催場所：福岡市内 ホテル会議室
- ・参加者：九州支部の施工会員会社、現場責任者およびメーカー
- ・参加人数：15名

③中部、関西支部ブロック

- ・開催日時：平成30年8月28日(火) 14:00～17:00
- ・開催場所：名古屋市内 貸し会議室
- ・参加者：2支部施工会員の現場責任者およびメーカー
- ・参加人数：33名

(8) 開発状況・審査証明(更新)

①薄肉ライナーの開発

②オールライナーI、サイドライナー審査証明更新：平成31年3月末

(9) 外部団体関連

①(公社)日本下水道管路管理業協会主催

- ・下水道管更生技術施工展2018神戸へ出展(神戸市・垂水スポーツガーデン)
平成30年9月27日 サンプル展示およびデモ施工による工法PR
デモ施工クルーは(株)ケンセイ、管清工業(株)各社の協力による(関西支部)
- *当協会ブースへの来場者：92名
- ・修繕・改築工法説明会への参加

平成30年度修繕・改築工法説明会の会場および参加者数

平成30年8月9日	高崎市 ニューサンピア	95名
平成30年9月13日	岐阜市 県民ふれあい会館	100名
平成30年10月11日	佐賀市 グランデはがくれ	132名

②(一社)日本管路更生工法品質確保協会からの委託事業

- ・「下水道管路更生管理技士」資格更新講習会を開催
- *各支部の研修会に併せ、同時に開催を実施

③(地共)日本下水道事業団主催 (戸田研修所)

平成 30 年 8 月 22 日 8 : 30 ~ 17 : 00

・事業団主催の研修会で工法説明とデモ施工により工法 PR を実施

＊全国自治体の下水道関係部署職員：受講者 30 名

＊デモ施工クルー：青木清掃(株) (関東支部)

④(公社)日本下水道協会主催

・「下水道用管路資器材研修会」工法説明とデモ施工による PR を実施

＊受講者は、開催地区の官公庁担当者およびコンサル、土木会社の職員

＊各デモ施工研修クルー (支部会員の協力で実施)

・鳥取市：平成 30 年 10 月 17 日、(株)フマイクリーンサービス

・広島市：平成 30 年 10 月 18 日、(株)フマイクリーンサービス

・宮崎市：平成 30 年 11 月 1 日、環境未来恒産(株)

・福岡市：平成 30 年 11 月 2 日、林宗土木(株)

第 24 回下水道用管路資器材研修会の会場および参加者数

平成 30 年 10 月 17 日	鳥取 とりぎん文化会館	33 名
平成 30 年 10 月 18 日	広島 グランドプリンス広島	84 名
平成 30 年 11 月 1 日	宮崎 ニューウェルシティ宮崎	47 名
平成 30 年 11 月 2 日	福岡 福岡タワー	87 名

＊説明は、15 工法協会の技術委員が担当

施工技術研修会 (9 月 15 日、中部支部)



統括監理者研修会 (7 月 20 日、関東支部)



管更生技術施工展におけるデモ施工のようす。右は協会ブースを見学する森岡・国交省下水道部長、油井・神戸市建設局長ら



支部だより

伝説のデパート

東北・北海道支部

岩手県花巻市には、伝説のデパート大食堂があります。県内では知らない人がいないほど有名な「マルカンデパート大食堂」。レトロで懐かしい店舗、昔懐かしいメイド服のような制服に身を包んだお姉さんたちが料理を運んでくれます。



10段ソフトクリーム

◎割箸で食べるソフトクリーム
そのマルカンデパート大食堂で名物といえば「10段ソフトクリーム」。なんと25cm以上高さがあるソフトクリームです。この大きさを180円

という価格ですから人気商品です。この25cm以上あるソフトクリームには、食べ方にちょっとした工夫があります。なんと、「割り箸で食べる」ことです。この食べ方は昔からの伝統らしいです。誰が始めたかは定かではありませんが、暗黙の了解で皆「割り箸で食べる」のが風習です。



割り箸で食べるのが風習

◎ナポリカツ
ソフトクリームとともに人気のメニューは、その名のとおりナポリタンにトンカツが乗った、見た目にも豪華なプ



ナポリカツ

浅草寺と浅草神社

関東支部

浅草といえば最近訪日観光客が多く訪れる場所として、浅草寺「雷門」前の賑わいがテレビでよく映し出されています。

◎浅草寺

浅草寺は推古天皇の時代、西暦628年に隅田川で観音像が見つかったことをきっかけに創建されたお寺です。

◎浅草神社

浅草神社は、その仏像を見つけた漁師の兄弟とそれを観

をはじめ庶民に至るまで昔から多くの参詣者が訪れるパワースポットでした。そしてそのすぐ隣にはもう一つのパワースポット「浅草神社」があります。
この浅草寺と浅草神社の関係をみなさんはご存知でしょうか。

プレートです。
昔懐かしい甘酸っぱいソースに絡んだ、太めでモチモチ感のあるスパゲッティの上に、巨大なカツ。フレンチドレッシングがかかった新鮮野菜がたっぷりのプレートです。
(株)伊藤組 高田 宏志



「雷門」の正式名称は風雷神門



徳川家光の建立による浅草神社



今年の三社祭は5月17～19日に実施

音菩薩と見抜いた識者の3人を「郷土神」として祀る三社権現社として創建されたものです。そのため「三社様」とも呼ばれ、親しまれています。そして毎年5月に行われる「三社祭」は、江戸風情の残る下町・浅草が一年でもっとも活気付く、東京の初夏を代表する風物詩の一つになっています。
(隅田川工業(株)・亀島 邦一)

知多四国八十八ヶ所霊場

中部支部

愛知県知多^{ちた}半島に88カ所の霊場があります。西日本の四国のお遍路さんは全国的に有名だと思えますが、知多四国の遍路があることはご存知でしょうか？

尚が弘法大師からの夢のお告げにより発願したといわれています。その後、岡戸半蔵、武田安兵衛両行者の協力も得て、知多半島中の寺院を説得して回り、開創されたといわれています。

「知多四国八十八ヶ所霊場」の起源は、1809年ごろに知多市古見の妙楽寺・亮山和

歩で約1週間、車では約2泊3日(日帰りだと3日〜4日)

で巡れ、遍路初心の方でも比較的廻りやすくなっています

(知多四国霊場会公式サイトより一部抜粋して引用)。

民間会社のバス巡礼ツアーではキャンセル待ちが出るほどの人気ツアーです。健康志



第43番札所・大慈山 岩屋寺(南知多町)



第11番札所・光明山 安徳寺(東浦町)



第50番札所・鶴林山 大御堂寺(美浜町)

向が高まる今は、自転車で

ツーリングしながら参拝する

姿も見られます。また、民間

鉄道会社主催の「歩いて巡拝

知多四国」というウォーキン

グイイベントもあり、こちらは

巡礼プラス健康維持ができる

と年々参加者が増えているよ

うです。

春を呼ぶ 宮島清盛まつり

中国・四国支部

現在の「観光地宮島」の礎を築かれた平清盛公。その遺徳に感謝し、清盛公の嚴島神社参詣をモチーフにした仮装行列を行う「宮島清盛まつり」。

自然豊かでのどかな景色の

なか、海の幸・山の幸に恵ま

れた地を散策し日々の忙しさを

忘れ巡礼すると、清々しい

気持ちになることでしょう。

お近くにお立ち寄りの際

は、ぜひ霊場巡りを検討して

みてください。

(管清工業(株)名古屋支店)

現します。

このお祭りは、嚴島神社を

つくった平清盛の没後770

年にあたる昭和27(1952)

年、彼の功績をたたえ戦後の

宮島の再出発を願ってはじ

まったものです。宮島フェ

リーターミナル前を出発地

に、清盛とその妻・時子や姪

たち平家一門による、嚴島神

社参詣行列を再現していま

す。嚴島神社参拝の後は清盛

神社に向かい、平清盛を一同

で用います。毎年、清盛の命

日である3月20日前後に行わ

れており、今年は3月24日(日)

に行われます。

(株)環境開発公社 栗本 貴志



清盛役には毎年、著名人が扮します



事前申し込みで各役柄に扮して参加できます



行進のようすは間近で自由に見学できます

事務局通信

平成31年度の総会について

平成31年度における協会本部
定時総会および各支部総会の日
程等をご案内いたします。会員
の皆様には、万障お繰り合わせ
のうえご出席くださいますよ
う、お願いいたします。

1. 第25回定時総会

九州支部管内において、第25
回となる定時総会を開催いたし
ます。

例年より1週間早くの開催に

会場となるヒルトン福岡シーホーク (右)



なりますが、ぜひ多くの会員様
のご出席をお待ちいたします。

(1) 開催地区

九州支部管内

(2) 開催日程

平成31年5月30日(木)・31日(金)

(3) 開催場所

福岡市中央区地行浜2-2-3

ヒルトン福岡シーホーク

☎092-844-8111

(4) 懇親ゴルフコンペ開催地

芥屋ゴルフ倶楽部

(福岡県糸島市)

(5) 観光および総会イベント

未定

2. 総会開催日程について

各総会の開催日程につきましては、以下の表をご覧ください。

表 本部、支部総会開催一覧

支部	平成31年度開催日	会場	懇親コンペ会場
東北・北海道支部	2019年5月10日(金)	八戸グランドホテル 青森県八戸市	
関東支部	2019年4月16日(火)	川越プリンスホテル 埼玉県川越市	
中部支部	2019年4月9日(火)	名古屋マリオットアソシアホテル 名古屋市中村区	
関西支部	2019年4月23日(火)	ホテルメルパルク大阪 大阪市淀川区	
中国・四国支部	2019年5月16日(木)	未定 香川県高松市	
九州支部	2019年5月23日(金)	ANA ホリデイ・インリゾート宮崎 宮崎市	
本部総会・第2回理事会	2019年5月30日(木)	ヒルトン福岡シーホーク 福岡市中央区	芥屋ゴルフ倶楽部(糸島市)

第24回下水道用管路資器材研修会の報告

「下水道用管路資器材研修会」
は、(公社)日本下水道協会の
主催で開催される説明会です。設
計、施工および維持管理会社等
の職員を対象に、下水道協会認
定適用資器材の特質や製造方法
およびその効率的な使用方法に
ついて広くPRを行うとともに
に、認定工場製品の信頼性を深
め認定工場制度への理解促進を
図ることを主な目的に毎年開催
されています。



鳥取市 (10月17日、とりぎん会館)



広島市 (10月18日、グランドプリンスホテル広島)



宮崎市（11月1日、ニューウェルシティ宮崎）



福岡市（11月2日、福岡タワー）



開催会場は、東日本地区（札幌市・仙台市・千葉市・横浜市）、中日本地区（名古屋市・和歌山市・富山市・大阪市）、西日本地区（鳥取市・広島市・宮崎市・福岡市）の3地区に分けられており、各地区それぞれ4会場です。平成30年度に実施された「第24回下水道用管路資器材研修会」では、オールライナー協会は西日本地区に振り分けられました。各会場のもようを写真で紹介いたします。

入会（正会員、賛助会員）

No.	社名	会員No.	入会日	支部	備考
1	㈱ダイモン	408	2018.4. 1 入会	中国・四国支部 C	
2	吉村エンタープライズ㈱	409	2018.4.12 入会	関東支部 A	
3	宇陀環境開発㈱	410	2018.6. 1 入会	関西支部 C	
4	共栄土建㈱	411	2018.8. 1 入会	中部支部 C	
5	㈱I M A Z	412	2018.10.1 入会	中部支部 A	
6	㈱ナカガワ	413	2018.11.1 入会	中部支部 C	
7	(資)中島工務店	414	2018.12.1 入会	中部支部 C	234社

入会（地区会員）

No.	社名	種別	入会日	支部	地区	備考
1	㈱ワールド	地区	2018.4.1 入会	九州支部	福岡市	
2	㈱エスディ工業	地区	2018.5.15 入会	関西支部	大和郡山市	
3	朝倉組㈱	地区	2018.7.01 入会	関東支部	多摩市	102社

退会状況

正会員	平成30年度退会	0
地区会員	平成30年度退会	1

平成31年2月末現在の支部別会員数

支部	賛助、特	正会員	地区会員	計
東北・北海道支部	0	18社	0	18社
関東支部	1社	54社	17社	72社
中部支部	4社	84社	6社	94社
関西支部	0	24社	23社	47社
中国・四国支部	0	20社	16社	36社
九州支部	2社	27社	40社	69社
合計	7社	227社	102社	336社

平成30年度の入会・退会の状況

平成30年度におけるオールライナー協会の会員状況を報告します。当該年度中には中部支部を中心に10社のご入会があり、正会員および賛助会員、特別会員、地区会員を合わせた会員総数は336社となっています。

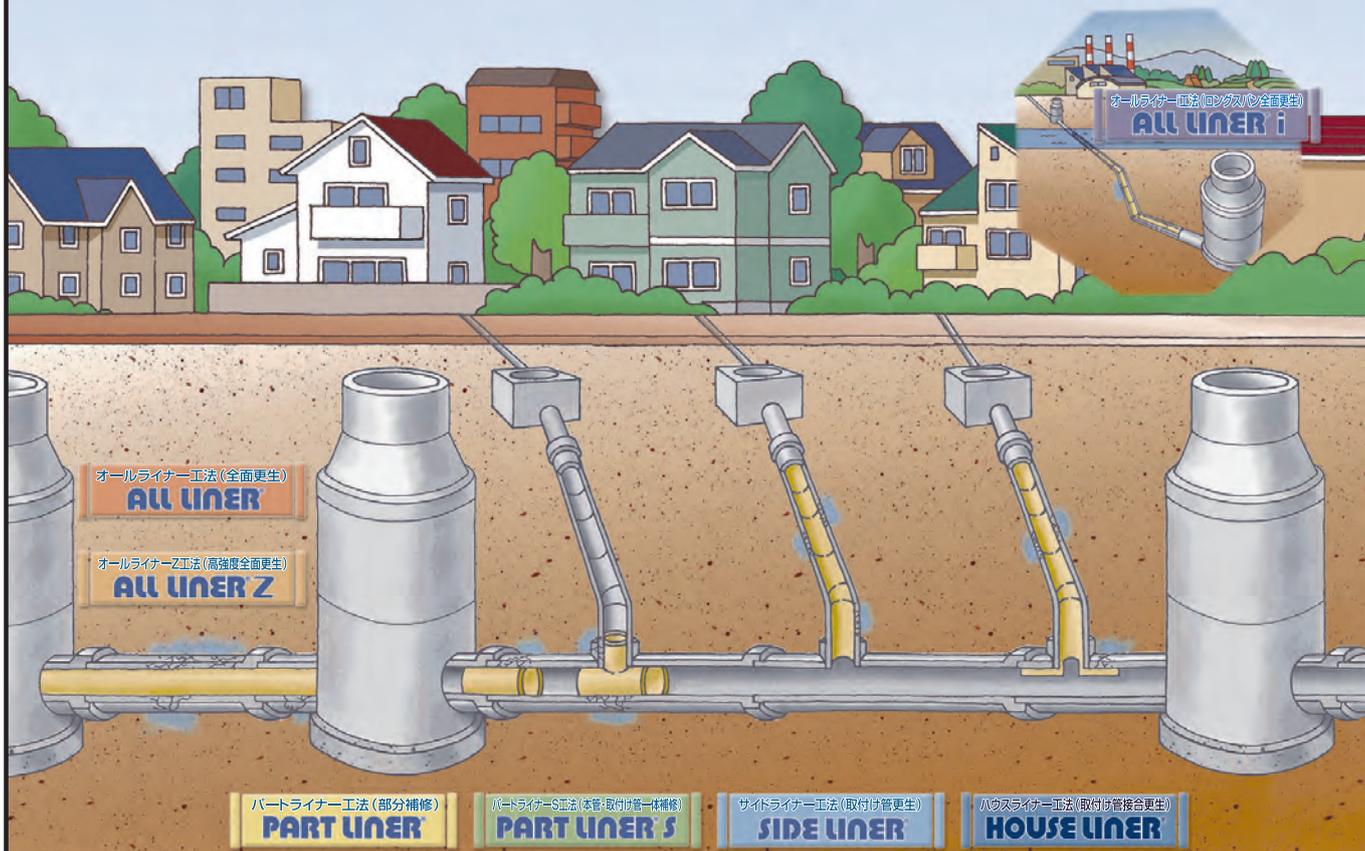


7つの工法が管きよを甦らせる

世界最先端技術による

管きよ更生・補修システム

－ 施工実績 1,100km超 －



オールライナー協会

ALL LINER® ASSOCIATION

〒439-0022 静岡県菊川市東横地3311-1 (アクアインテック株式会社 横地事業所内)
TEL (0537) 29-7613 FAX (0537) 29-7614
東京事務局 TEL (03) 5289-4340 FAX (03) 5289-4341
<http://www.all-liner.jp/> E-mail: honbu@all-liner.jp